



Ball links have been completely redesigned (V2.00) and we made a new mould.

The thickness of the links (A and B) has been increased from 2.0mm to 2.5mm so they are reinforced.

The shape of the internal sphere has been improved for a better coupling; now the force necessary to pop the link out of the metal ball has been significantly increased.

The seat for the threaded metal rod has now a self-starting hole (A and B).

*I ball link (v2.00) sono stati completamente ridisegnati ed è stato creato un nuovo stampo.*

*Lo spessore dei link (A e B) è stato aumentato da 2.0mm a 2.5mm per aumentarne la resistenza.*

*L'alloggiamento della sfera è stato riprogettato per ottenere un migliore inserimento di conseguenza la forza necessaria per estrarre la ball metallica dal link sarà maggiore.*

*La sede per la barra metallica filettata ha il foro d'ingresso svasato (A e B), per un migliore inserimento.*